

HEAT AND CONTROL®

## 两阶段裹涂系统



## 应用

- \_ 休闲食品
- \_ 饼干和其他烘焙食品
- \_ 预制食品
- \_ 爆米花
- \_ 坚果
- \_ 咖啡和茶
- \_ 宠物食品和零食
- \_ 猫砂

## 完整的集成式连续裹涂系统，可以实现均匀一致的裹涂成品

两阶段裹涂系统将Spray Dynamics®技术集成在一套裹涂系统中，能够将定量液体和干燥原料均匀地裹涂在产品表面。

## Soft Flight裹粉滚筒

定制化设计的内部产品刮板可以轻柔地托起并搅拌产品，均匀地暴露每件产品以获得最佳的液体和干燥原料裹涂效果。我们的标准双层滚筒设计可从容应对卫生操作且易于清洁。

## MS-I “无气”油雾喷洒器

完整的重力供料型脉冲式喷洒系统，可以在裹涂机滚筒内实现一致且可控的无气喷洒。利用我们的活塞式容积泵技术和自动调节式正向闭合提升喷嘴，该系统可实现均匀的定量液体喷涂，不会出现过量喷洒和浪费的问题。

## Uni-Spense干燥原料给料器

Uni-Spense干燥原料给料器可均匀一致地定量供应各种干粉和微粒。它具有容积式螺杆和质量流料斗设计。

## 垫板分配器

在裹涂机滚筒内以可控的方式大面积播撒调味料、盐或其他微粒，以生产裹涂均匀的成品。

## 特定于产品的滚筒刮板设计

根据产品形状、尺寸和密度定制尺寸和角度合理的刮板，从而最大程度地降低破损概率、提高裹涂能力并避免产品在滚筒中堆积。

### 卫生级设计选项

双层或超卫生级单层滚筒设计可供选择。还可提供分料式、明渠式或全封闭式滚筒框架设计。

设备设计合理，易于保持卫生，可最大程度地缩短停机时间并提高生产效率。

### 设计灵活

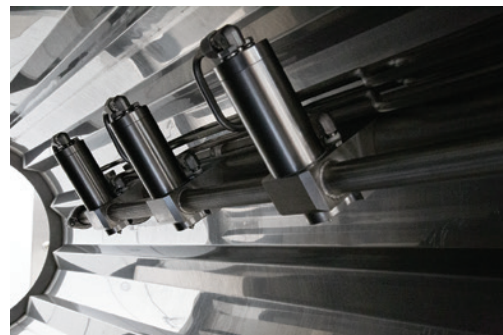
系统设计灵活，可提供单阶段、两阶段或多区域裹涂功能。可处理使用液体添加剂的油雾喷洒或上浆应用，具有液体加热功能。干燥原料应用设备包括Uni-Spense干燥原料给料器和垫板分配器。

### 耐用的设计

系统按照最高制造标准制成，常年提供可靠性能。



可选超卫生级单层滚筒。



可提供浆料和连续油雾喷洒器。



通过定量分配液体和干燥原料来获得最佳的产品裹涂表面质量。



可选超卫生级单层滚筒。

### 选件

- \_ USDA认证乳制品表面材质或316不锈钢
- \_ 采用明渠式框架设计的超卫生级单层滚筒设计
- \_ 全封闭式滚筒
- \_ 卫生级设计皮带称重式产品给料器
- \_ 振动给料器
- \_ 失重式粉料系统
- \_ 垫板分配器推车安装系统
- \_ 易拉式喷杆安装件

- 根据目标产品吞吐量及产品堆积密度合理调整系统尺寸。
- 滚筒尺寸：直径范围为0.76-1.83米（30-72英寸），长度范围为0.91-4.57米（36-180英寸）。
- 可提供304不锈钢结构标准、316不锈钢或其他特种合金。
- 可作为独立裹涂系统提供，也可作为集成式加热和控制系统解决方案的一部分提供。

### 常见问题解答

问：决定裹涂机滚筒尺寸的因素是什么？

答：滚筒尺寸取决于要处理的裹涂量以及产品吞吐量和产品密度。

问：在滚筒中裹涂产品会对产品造成损坏吗？

答：合理设计的裹涂机滚筒可以轻柔地托起并搅拌产品，以确保出色的裹涂质量，同时有效杜绝任何产品劣化问题。

